

Zustellräder

Aluminium

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** ohne Griff
- **D:** mit drehbarem Zylinderknopf

Bohrungskennzeichen

- **B:** ohne Nabennut
- **K:** mit Nabennut DIN 6885-1 P9
- **Z:** mit Spannange

Radkörper

Aluminium
eloxiert, schwarz

Deckel

Kunststoff, hellgrau

Spannzange / Sechskantmutter

Messing

Gewindestift DIN 916

Edelstahl
mit Innensechskant und Ringschneide

Drehbarer Zylinderknopf

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Achsteil
Edelstahl 1.4305



ZUBEHÖR

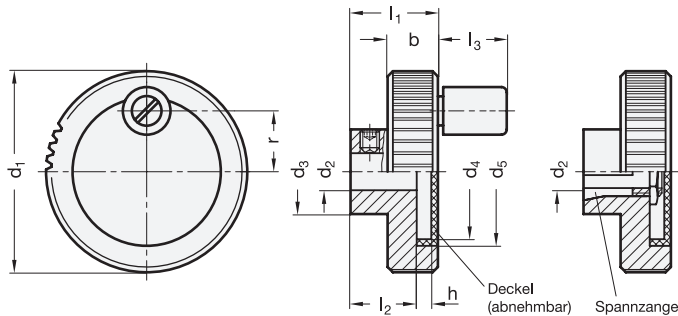
- GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung) (siehe Seite 971)
- GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln) (siehe Seite 960)

TECHNISCHE INFORMATION

- Passfedernuten DIN 6885-1 (siehe Seite A16)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)

INFORMATION

Zustellräder GN 736 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt.
Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.



GN 736-A

Artikelnummer	d1	d2 H8 Bohrung	d3	d4	d5	b -0.5	h	l1	l2	l3 ≈	r	Ø Zylinderknopf	
GN 736-52-B10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	56
GN 736-52-K10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	59
GN 736-52-Z10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	65
GN 736-62-B10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	76
GN 736-62-K10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	82
GN 736-62-Z10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	100

GN 736-D

Artikelnummer	d1	d2 H8 Bohrung	d3	d4	d5	b -0.5	h	l1	l2	l3 ≈	r	Ø Zylinderknopf	
GN 736-52-B10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	69
GN 736-52-K10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	80
GN 736-52-Z10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	77
GN 736-62-B10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	90
GN 736-62-K10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	94
GN 736-62-Z10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	50